



## Satin finishing

- ▶ The right shape for every workpiece.
- ▶ Decorative finishes achieved effortlessly with highly compressed discs.
- ▶ All attachments embody the latest abrasive technology.
- ▶ For a smooth, consistent overall surface texture.
- ▶ Spindles available for all abrasive sizes.
- ▶ A wide selection always in stock.
- ▶ High quality at sensible prices.
- ▶ Always the right speed, thanks to the wide choice of **SUHNER** power tools.
- ▶ Our service technicians provide skilled advice on abrasive attachments, rotational speed and power source.

### Applications:

For grinding, deburring, cleaning, polishing and giving a decorative finish to metals, plastics and wood. For use in all branches of industry.

## Acabado satinado con nuestra amplia variedad de abrasivos.

- La forma correcta para cualquier pieza de trabajo.
- Acabados decorativos sin esfuerzo, con discos altamente comprimidos.
- Todos los aditamentos son producto de la más reciente tecnología en abrasivos.
- Para una textura de superficie pareja y consistente.
- Husillos disponibles para todas las medidas de abrasivo..
- Amplia variedad en existencias.
- Alta calidad a precios razonables.
- Siempre la velocidad correcta, gracias a la amplia variedad de herramientas abrasivas **SUHNER**.
- Nuestros técnicos de servicio le pueden aconsejar acerca del mejor aditamento abrasivo, velocidad de rotación y máquina.

### Aplicaciones:

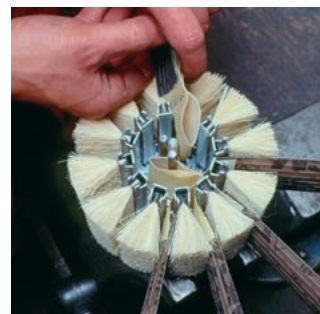
Para esmerilar, rebabar, limpiar y pulir; para dar un acabado decorativo a metales, plásticos y madera. Útiles en todas las ramas de la industria.

## Des surfaces satinées parfaites grâce au programme très souple

- Une forme appropriée à chaque pièce
- Meules à haute compacité pour la réalisation aisée d'effets décoratifs
- Abrasifs conformes aux dernières connaissances technologiques
- Pour l'obtention d'un aspect régulier, sans gradin
- Porte-outils spécialement développés pour chaque grandeur
- Très vaste assortiment toujours livrable du stock
- Une qualité élevée à des prix avantageux
- Une vitesse de rotation toujours optimale grâce à la diversité des machines d'entraînement **SUHNER** à disposition
- Conseil compétent par nos collaborateurs au service externe en ce qui concerne les abrasifs, la vitesse de rotation et l'élément d'entraînement

### Applications:

Pour le ponçage, l'ébavurage, le nettoyage, le polissage et l'obtention d'effets décoratifs sur la surface de pièces en métal, matière synthétique ou bois, quel que soit le secteur industriel.



**Flap brushes** for finishing work on stainless steel, aluminum etc. dry working with SUBOL grinding fluid (see page 81) to achieve brushed/grained surface effects. Silicon carbide resin bonded abrasive strips. Recommended speed **850–1400 RPM**.

**Cepillos de láminas** para acabados en acero inoxidable, aluminio, etc. Las solapas abrasivas tienen adhesivo de resina con carburo de silicio. Velocidad recomendada **850–1400 RPM**.

**Brosse à lamelles** pour le polissage fin de l'acier inoxydable, de l'aluminium, etc. Pour le polissage à sec ou à l'huile Subol voir page 81. Pour obtenir l'effet de «trait brossé». Rubans abrasifs au carbure de silicium, en résine synthétique. Nombres de tours recommandés **850–1400 RPM**.

Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Application Aplicación Application		
	BSK	902 110	12-segment flap brush 6" x 2" with 12 fitted fibrebrushes (excluding spindle and abrasive strips). Cepillo de 6 x 2 inch con 12 segmentos de láminas de cepillo de fibra incluidos (sin incluir las tiras abrasivas y el husillo); se suministra con la cinta K120. Brosse à lamelles en 12 parties 6" x 2", y compris 12 brosses en fibres montées (sans tige ni ruban abrasif).	
	BSK-SB	902 120	<b>60</b>	Abrasive strips for fitting by user. Available in 8 different grit sizes. Tiras abrasivas para que el usuario las coloque. Disponibles en 8 diferentes tipos de grano. Rubans abrasifs à monter soi-même. Disponible en 8 grosseurs de grain différentes.
		902 121	<b>80</b>	
		906 860	<b>100</b>	
		902 123	<b>120</b>	
		906 861	<b>150</b>	
		902 125	<b>180</b>	
		902 126	<b>220</b>	
902 128	<b>320</b>			
BSK-FB	902 111	Replacement brush for fitting by user. Cepillo de repuesto para que el usuario lo coloque. Garniture de brossage de rechange à changer soi-même.		
BSK-FBH	902 112	Replacement brush holder for one brush. Porta cepillo de reemplazo para un cepillo. Support de rechange pour chaque garniture de brossa		
FG-MK1-5/8	14 750 01	Spindle with MK1 Morse taper for flap brush BSK. Husillo con cono Morse MK1 para cepillo de solapas BSK. Broche porte-outil avec cône Morse CM1 pour brosses à lamelles BSK.		
FG 9-5/8	49 285 08	Spindle with 1/2" shank for flap brush BSK. Husillo con Zanco de 1/2 inch para cepillo de solapas BSK. Broche porte-outil avec tige de 1/2" pour brosses à lamelles BSK.		

## Advanced grinding and polishing technology: the range of **SUHNER** tools.

Tools are composed of a fibre or non-woven fibre basal tools follows the workpiece contour exactly, without or with mineral abrasive resin-bonded to the synthetic fibres. The advantage is that the 3-dimensional tool follows the workpiece contour exactly, without altering its geometrical shape. Thus offers a wide range of possible uses for surface finishing.

## Tecnología avanzada de esmerilado y pulido: la gama de abrasivos **SUHNER**.

Los abrasivos están compuestos de fibra o fibra no tejida con minerales adheridos con resina a las fibras sintéticas. Las cuales siguen exactamente el contorno de la pieza de trabajo. La ventaja de que el abrasivo siga exactamente el contorno de la pieza de trabajo, es que su geometría no se altera. Esto ofrece toda una gama de posibles usos para acabado de superficies.

## Une technique de ponçage et de polissage d'avant-garde: la gamme des outils **SUHNER**.

Les outils sont conçus à base de fibres ou de tissus de fibres. L'abrasif minéral est lié à ces fibres synthétiques au moyen de résine. Les outils à 3 dimensions ainsi obtenus présentent l'avantage de suivre exactement la forme de la pièce à traiter, sans la modifier. Permet de ce fait d'élargir considérablement les possibilités dans le domaine du traitement des surfaces.

Tipo	Descripción Descripción Designação	S	R	K	B	C	W	max. ft/min
FVO	Open textured (reinforced) non-woven fibra / Fibra de textura abierta (reforzada) no tejida / Tissu de fibres synthétiques à structure ouverte (renforcée)	FVOS	-	FVOK	-	-	-	5904
FVW	Compressed non-woven fibre / Fibra comprimida no tejida / Tissu de fibres synthétique comprimé	FVWS	FVVR	FVVK	FWB	-	FVWW	5904
FVVG	Compressed non-woven fibre fold / Fibra comprimida no tejida / Tissu de fibres synthétiques comprimé plié	-	FVGR	FVVK	-	-	FVVGW	5904
FVS	Non-woven fibre with integral abrasive belt / Fibra no tejida con banda abrasiva integrada / Tissu de fibres synthétiques avec bande abrasive	-	FVSR	FVSK	-	-	FVSW	5904
FVH	Non-woven fibre compressed and homogenized rolled / Fibra no tejida enrollada, comprimida y homogeneizada / Tissu de fibres synthétiques comprimé et homogénéisé	-	FVHR	-	-	-	-	6888
HVF	Highly compressed fibres / Fibras altamente comprimidas / Fibras à haute densité	-	HVFR	-	-	-	-	8856
KEF	Synthetic-bonded elastic fibres / Fibras elásticas con adhesivo sintético / Fibras élastiques liés à la résine synthétique	-	KEFR	-	-	-	-	2952
SVB	Resin-bonded abrasive web (B) / Red abrasiva con adhesivo de resina (B) / Outil en tissu abrasif avec liant synthétique (B)	-	SVBR	SVBK	-	-	-	5904

**Models:** S as disc      R as wheel      K as block with spindle      B as belt      C as cup with thread      W as brush  
**Modelos:** S en disco      R en rueda      K en rueda con husillo      B en banda      C en copa con rosca      W en cepillo  
**Exécutions:** S = Disque      R = Roue      K = Outil de forme avec tige      B = Bande      C = Cloche avec filetage      W = tambour

G = Coarse/Grueso/Grossier      M = Medium/Mediano/moyen      F = Fine/Fino/Fin      VF = Very Fine/Muy fino/Très fin      SF = Super fine/Súper fino/Super fin

## Cleaning discs/brushes

**FVOK, FVOS:** high strength discs, open web

For removing severe corrosion, mill scale on hot-rolled steels, stubborn paint on metals. Excellent results when trimming welds on stainless steels.

## Discos de limpieza,

**FVOK, FVOS:** discos de alta resistencia, tejido abierto

Para eliminar corrosión severa, costras en aceros rolados en caliente, pinturas difíciles en metales. Excelentes resultados al limpiar soldaduras en acero inoxidable.

## Disques de nettoyage / tambours, en tissu de fibres.

**FVOK, FVOS** à structure ouverte

Pour le nettoyage sommaire à des vitesses d'utilisation plus grandes. Pour l'élimination de la corrosion tenace, de la croûte de laminage sur les aciers aminés à chaud, de la peinture fortement adhérente sur les surfaces métalliques. Résultats optimaux lors du nettoyage des soudures sur l'acier inoxydable.



Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Dia. x width Diám. x ancho Ø x largeur inch	Shaft Ø Diám. del zanco Tige Ø inch	Max. RPM Máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>		
					Pieces	
	FVOK	97135805	2 x 1/2	1/4	8000	10
	FVOK	97135806	2 x 1	1/4	8000	10
	FVOK	97134359	3 x 1/2	1/4	6000	10
	FVOK	97134360	3 x 1	1/4	6000	10
	FVOK	97138446	4 x 1/2	1/4	4000	10
	FVOK	97138447	4 x 1	1/4	4000	10

Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Ø x larg. x alésage inch	Spindle Husillo Porte-outils	Max. RPM Máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>		
					Pieza	
	FVOS	97100941	4 x 1/2 x 1/2	FD 34	6000	10
	FVOS	97100948	6 x 1/2 x 1/2	FD 34	4000	10

Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Shaft dia. Diám. del zanco Queue Ø inch	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Diám. x larg. x alésage inch	for para pour		
					Pièce	
	FDV 34	97350331	1/4	6 x 7/8 x 1/2	FVOS (4") FVOS (6")	1

Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Diám. x larg. x alésage inch	Spindle Husillo Porte-outils	Max. RPM Máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>		
					Piece	
	FVOW	97123963	4 x 4 x 3/4	FG M14 - 19 x 100	3700	1

**Cleaning discs** consist of synthetic fibre, mineral and resin. Specially for fast and constant cleaning of stainless steel without removing material.

Also suitable to remove rust, surface contaminants and coatings, to clean weld seams.

**FVOT 4 1/2** direct mount to any R/A grinder, like a hub wheel, no extra backing pad required.

**FVOT 4 1/2 V** With radially positioned discs for enhanced cleaning performance. With plastic backplate. Can be fitted to angle grinders directly.

**Discos de limpieza**, de fibra sintética, mineral y resina. Especiales para limpieza rápida y constante de acero inoxidable sin desbastar material.

También adecuados para eliminar óxido, superficies contaminadas, quitar recubrimientos y para limpiar costuras soldadas.

**FVOT 4 1/2** de montaje directo a cualquier esmeriladora R/A, como disco de esmeril, sin necesidad de plato extra de respaldo.

**FVOT 4 1/2 V** en forma de abanico para aumento de eficiencia de limpieza. Con soporte de plástico que permite la instalación directa en esmeriladoras angulares

Les **disques de nettoyage** se composent de fibres synthétiques, d'abrasifs et du liant. Ils s'effectuent idéal pour l'acier inoxydable, un nettoyage régulier et rapide, pour une surface métallique propre.

**FVOT 4 1/2** Grâce au dos en fibre, il est possible de monter les disques sans support complémentaire sur la meuleuse d'angle.

**FVOT 4 1/2 V** avec lamelles à rangement radial pour une puissance de nettoyage renforcée. Avec dos en matière plastique; peut être directement fixé sur les meuleuses angulaires.



Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	D = dia. / dia. / Ø d = bore / barreno / Alésage B = width / ancho / largeur			Backing pad Almohadilla de respaldo Disques support min <sup>-1</sup>	Max. RPM Máx. RPM Vitesse max.		
		D (inch)	d (inch)	B (inch)			Pièce	
	FVOT	97118424	4 1/2	1/2	Velcro	97114111	10000	10
	FVOT	97118358	7	1/2	Velcro	97109450	6000	10

**Cleaning discs**, open web for use with lock system disc pads.

Especially suitable for tough mechanical cleaning jobs, weld-beat cleaning and surface preparations (grinding system see pages 70-73)

**Discos de limpieza**, de tejido abierto para uso con respaldos de cambio rápido.

Especialmente adecuados para trabajos rudos de limpieza mecánica, limpieza de soldadura y preparado de superficies (vea el sistema de esmerilado en las páginas 70-73)

**Disques de nettoyage**, en tissu de fibres à structure ouverte, conçue pour être installée sur les disques support du système de meulage.

Convient tout particulièrement pour l'enlèvement de la corrosion, de la peinture, de couches d'apprêt, pour le nettoyage des cordons de soudure et d'autres surfaces métalliques. (Système de meulage pages 70-73)



Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Dia. x width Diám. x ancho Ø x larg. inch	Backing pad Almohadilla de respaldo Disques support inch	Max. RPM Máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>		
					Pieza	
	FVOS 2	97134364	2 x 1/2	98 820 02	20000	50
	FVOS 3	97134365	3 x 1/2	98 830 02	12000	25
	FVOS 4	97141334	4 x 1/2	98 840 02	8000	10

**Non-woven interleave fibre brushes** of abrasive fabric, resin-bonded. The fabric inserts produce a coarser pattern and greater abrasion. For fine working of flat and shaped surfaces. Available in grains 60, 100, 150.

**Cepillos de fibra no tejida entre hojas** de tela abrasiva, con adhesivo de resina. Los insertos de tela producen un patrón grueso con mayor abrasión. Para trabajos finos de superficies planas o con forma. Disponible en granos 60, 100, 150 y 180.

**Brosses à lamelles combinées avec des fibres synthétiques** avec lamelles en matelas de fibre alternées avec des lamelles de tissu. Liant synthétique. Les garnitures de tissu abrasif permettent d'obtenir un aspect plus grossier et d'augmenter sensiblement la quantité de matière enlevée. Pour la finition de surfaces et de profils, disponible dans les grains 60, 100, 150.



Type Tipo Type	Grit size and part No. Tamaño de grano y no. de orden Grains et No. de cde.			Dia. x width Diám. x ancho ø x largeur inch	Shaft Zanco Tige inch	Max. RPM Máx. RPM Max. RPM min <sup>-1</sup>		
	80	120	180				Pieces	
FVSK	98 605 06	98 605 08	98 605 10	3 x 1	1/4	8 000		10
	98 606 06	98 606 08	98 606 10	3 x 2	1/4	8 000		10

Type Tipo Type	Grit size and Order No. Tamaño de grano y no. de orden Grains et No. de cde.			Dia. x width Diám. x ancho ø x largeur inch	Spindle type Tipo de husillo Porte-outils inch	Max. RPM Máx. RPM Max. RPM min <sup>-1</sup>		
	80	120	180				Pieces	
FVSR	98610429	98610430	98610431	6 x 2 x 1	FDv 12 FWA-1	3 000		5

Type Tipo Type	Order No. No. de orden No. de cde.	Shaft dia. Diám. del zanco Queue ø inch	Tool size Dia. x width x bore inch Tamaño de la herramienta Diám. x ancho por barreno Dimension des outils ø x larg. x alésage inch	for para pour		
					Pièces	
FDv 12-48	5765204	1/2	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1	FVSR		1
FWA-1	902 298	5/8 - 11	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1	FVSR		1

**Combi flap brush** with abrasive strips, suitable to use with low rpm R/A sander/grinder and polisher and the toolholder attachment FHP 12. Ideal for removal of fine scratches, for a satin finish and for surface conditioning.

**Combo hojas de lija cepillo** con tiras abrasivas, para uso a bajas rpm con lijadora / esmeriladora y pulidora y el aditamento porta herramienta FHP 12. Ideal para eliminar rayones finos, para acabado satinado y para acondicionamiento de superficies.

**Tambour en nappe de fibres combiné** avec des lamelles abrasives, pour l'utilisation avec la meuleuse/polisseuse d'angle basse vitesse et avec la poignée accessoires FHP 12. Idéal pour éliminer des faibles rainures, pour le satinage et la super finition.



Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Ø. x larg. x alésage inch	Spindle Tipo de husillo Porte-outils inch	Max. RPM máx. RPM Vit. max. min <sup>-1</sup>		
	60 crs	80 med	120 med				Piece	
FVSW	9864424	9864425	9864426	4 x 4 x 3/4	AD 1/2 - 19 x 100	3700		1

Type	Order No. No. parte No. de cde.	Shaft Ø Diám. del zanco Queue Ø inch	Tool size dia. x width x bore Tamaño de la herramienta Diám. x ancho por barreno Dimension des outils Ø. x larg. x alésage inch	for para pour	Max. RPM máx. RPM Vit. max. min <sup>-1</sup>		
						Pieza	
AD 12	5799302	1/2	4 x 4 x 3/4	FVOW FSSW FVSW	5700		1
FG 5/8	907 876	5/8 x 11	4 x 4 x 3/4	FVOW FSSW FVSW	5700		1

**Non-woven fibre brushes**, ganged together on mandrel to form a brush. Very conformable with little abrasive content for buffing and polishing, especially for stainless steel. The brushes are suitable for contour work to obtain according to grade a matt surface, or satin finish.

**Cepillos de tela no tejida sintética** en forma de láminas. Versión blanda con poco granulado para un lijado blando y acabado suave en aceros inoxidables. Los cepillos son blandos y por eso se adaptan a piezas con formas. Para obtener superficies mate, en función de la finura: matizado a rayas, acabado sedoso, acabado satinado.

**Brosses en fibres synthétiques nontissées** en forme de lamelles. Exécution douce avec faible quantité de grains pour un polissage plus doux et un fini de plus grande qualité pour les aciers inoxydables. Les brosses sont douces, ce qui leur permet également de s'adapter aux formes des pièces à usiner. Pour l'obtention de surfaces mates, en fonction du degré de finition: matage au trait, fini soyeux, fini satiné.



Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			Dia. x width Diám. x ancho Ø x largeur inch	Shaft Husillo Tige inch	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Piece	
	crs	med	fine					
FVK	98643850	98626877	98635564	2 x 1	1/4	13 000		10
FVK	98643852	98626883	98635126	3 x 2	1/4	6 000		10

Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.		Dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Ø x larg. x alésage inch	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Piece	
	med	fine					
FVR	98628857	98628858	6 x 2 x 2	FDv 12-51 FDv MK 1-51	3 200		5

**Non woven flap brush**, suitable to use with the low rpm R/A sander-grinder and polisher UPF-R and the toolholder attachment FHP 12.

**Cepillo de solapas no tejidas**, adecuado para uso con lijadora-pulidora de bajas angular de bajas revoluciones y con el aditamento porta-herramienta FHP-12.

**Tambour en non-tissu**, pour l'utilisation avec le meuleuse/polisseuse d'angle basse vitesse UPF 3-R et avec la poignée accessoires FHP 12.



Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			Dia. x width x bore Diám. x ancho x barr. Ø x larg. x alésage inch	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Piece	
	crs	med	fine					
FVV 100/100	9864403	9864402	9864401	4 x 4 x 3/4	AD 12	5 700		1

**Grinding tool made of folded non-woven fiber abrasive**  
Grinding tool made of folded non-woven fiber abrasive for the surface finishing of an almost unlimited range of materials. Particularly suited for the nearly seamless satin finishing of stainless steel surfaces.

**Herramienta plegada de tela no tejida** Herramienta de tela no tejida de lijar plegada para casi todos los materiales, pero especialmente indicada para obtener matizados de rayas en superficies de acero inoxidable.

**Outil abrasif en nappes de fibres pliées**  
Outil abrasif en nappes de fibres abrasives pliées pour la finition de surfaces, en particulier pour la réalisation de surfaces à polissage mat pratiquement sans traits sur de l'acier inoxydable.

**Non-woven fibre wheel**

**Rueda de tela no tejida**

**Roues en tissu de fibres**

Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			Dia. x width Diám. x ancho Ø x larg. inch	Shaft / Bore Zanco / barreno Tige / alésage inch	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Piece	
	100	180	280						
FVGR 150/50	908 756	908 757	908 758	6 x 2	1	FDv 12-4	4 000		1
FVGR 200/50	908 759	908 760	908 761	8 x 2	1	FDv 12-4	3 000		1

**Non-woven fibre brush**

**Cepillo de tela no tejida**

**Brosses en tissu de fibres**

FVGG 100/50	908 753	908 754	908 755	4 x 2	1/4		6 000		5
-------------	---------	---------	---------	-------	-----	--	-------	--	---

**Non-woven fibre flap brush**

**Rodillo de tela no tejida**

**Tambour en tissu de fibre**

FVGGW 100/100	908 750	908 751	908 752	4 x 4	3/4		3 700		1
---------------	---------	---------	---------	-------	-----	--	-------	--	---

AD 12			5799302		1/2				
FG 5/8			907 876		5/8 x 11	4 x 4 x 3/4	5 700	FVGG-W	1

**Non-woven nylon**

**FVBK:** Non-woven nylon discs mounted on a fixed shank.  
**FVBG:** Non-woven nylon bell shaped brushes with exchangeable mandrel.  
**FVBG-S:** Non-woven nylon replacement discs for FVBG.

**Nylon no tejido**

**FVBK:** Cepillos de forma de campana de nylon no tejido, con mandril intercambiable.  
**FVBG:** Cepillos de forma de campana de nylon no tejido, con mandril intercambiable.  
**FVBG-S:** Discos de repuesto de nylon no tejido para FVBG.

**Nappe de fibres synthétiques**

**FVBK:** Disques de nappes de fibres, sur un mandrin fixe.  
**FVBG:** Disques de nappes de fibres sous forme de cloches, sur un mandrin amovible.  
**FVBG-S:** Disques de nappes de fibres pour FVBG, en guise de rechange.



Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			Dia. x width Diám. x ancho Ø x larg. inch	Shaft Zanco Tige inch	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Pièces	
	med	fine						
FVBK 3	98610465	98610466		3 x 2	1/4	8 000		10

FVBG 2	98630608	98630607		2 x 2	1/4	11 000		5
FVBG 3	98630610	98630609		3 x 2	1/4	8 000		5

Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.			Dia. x width x bore Diám. x ancho x barr. Ø x largeur x alésage mm	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Pieces	
	medium	fine	very fine				
FVBG-S 150	98634470	98640610	98640611	6 x 1/2	4 000		25
FVBG-S 200	98621554	98640612	98640613	8 x 1/2	3 000		25
FD 12-25		97350324				Mandrel for / Supporte para / Support pour FVBG-S	1

## Fibre mat tools Carbon silicide grinding grit

Fibre mat grinding tools with grinding grit silicide in grain 500 (SC 500). Makes a very fine finish possible and produces shiny stainless steel surfaces. Soft version with small grit proportion for particularly soft grinding.

Available as brush (FVVK), wheel (FVVR), roller (FV-VW), wheel, brush or roller folder (FVGR, FVVGK or FVVGW), in disc or bell shape (FVBK or FVBG).

## Herramienta de fibra no tejida Grano abrasivo de carburo de silicio

Herramientas esmeriladoras de fibra no tejida con grano abrasivo de silicio en granulado 500 (SC 500). Hace posible el acabado muy fino y abrillanta las superficies de acero inoxidable. Ejecución blanda con menos grano para un lijado especialmente suave.



Disponible como cepillo (FVVK), rueda (FVVR), rodillo (FV-VW), rueda, cepillo o tambor plegado (FVGR, FVVGK o FVVGW), en forma de disco o campana (FVBK o FVBG).



## Outils pour non-tissés à fibres Grain en carbure de silicium

Outils de ponçage à non-tissés à fibres avec grain en silicium, grain 500 (SC 500). Permet une finition très fine pour faire briller les surfaces en acier inoxydable. Modèle souple avec grain fin pour un polissage extrêmement doux.

Disponible en brosse (FVVK), roue (FVVR), cylindre (FV-VW), roue, brosse ou cylindre plié (FVGR, FVVGK ou FVVGW), en forme de disque ou de cloche (FVBK ou FVBG).

### Non-woven fibre brushes



	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width Diám. x ancho Diám. x larg.	Shaft Husillo Tige	Max. RPM máx. RPM Vitesse máx.		
	SC 500		mm	mm	min <sup>-1</sup>	kg	Piece
	FVK 40/30	909 323	2 x 1	1/4	13 000	0,405	10
	FVK 80/50	909 324	3 x 2	1/4	6 000	1,450	10

	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barren Ø x larg. x alésage	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max.		
	SC 500		mm		min <sup>-1</sup>	kg	Pieces
	FVR 150/50	909 325	6 x 2 x 2	FDv 12-51 FDv MK 1-51	3 200	0,300	1

### Non woven flap brush

### Cepillo de solapas no tejidas



### Tambour en non-tissu

	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barr. Ø x larg. x alésage	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max.		
	SC 500		inch		min <sup>-1</sup>	kg	Pièce
	FWW 110/100	909 326	4 x 4 x 3/4	AD 1/2- 19 x 100	5 700	0,550	1

### Non-woven fibre wheel folded

### Rueda de tela no tejida


### Roues en tissu de fibres pliées

	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width Diám. x ancho Ø x larg.	Shaft / bore Zanco / barren Tige / alésage	Spindle Tipo de husillo Porte-outils	Max. RPM máx. RPM Vitesse max.		
	SC 500		inch	inch		min <sup>-1</sup>	kg	Pieces
	FVGR 150/50	909 334	6 x 2	1	FDv 12-48	4 000	0,260	1
	FVGR 200/50	909 335	8 x 2	1	FDv 12-48	3 000	0,430	1

### Non-woven fibre brush folded

### Cepillo de tela no tejida


### Brosses en tissu de fibres pliées

	FVVGK 100/50	909 336	4 x 2	1/4		6 000	0,160	5
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------	---------	-------	-----	--	-------	-------	---

### Non-woven fibre flap brush folded

### Rodillo de tela no tejida



### Tambour en tissu de fibre pliées


	FVVGW 100/100	909 337	4 x 4	3/4		5 700	0,310	1
-------------------------------------------------------------------------------------	---------------	---------	-------	-----	--	-------	-------	---



### Non-woven nylon

### Nylon no tejido

### Nappe de fibres synthétiques

	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width Diám. x ancho Ø x larg.	Shaft Zanco Tige	Max. RPM máx. RPM Vitesse max.		
	SC 500		inch	inch	min <sup>-1</sup>	kg	Pièces
	FVBK 75	909 327	3 x 2	1/4	8 000	0,130	10

		SC 500				kg	Pieces
	FVBG 50	909 328	2 x 2	1/4	11 000	0,100	2
	FVBG 75	909 329	3 x 2	1/4	8 000	0,150	2

	Type Tipo	Grain size and Order No. Tamaño de grano y no. parte Grains et No. de cde.	Dia. x width x bore Diám. x ancho x barren Ø x larg. x alésage	Max. RPM máx. RPM Vitesse max.		
	SC 500		inch	min <sup>-1</sup>	kg	pièces
	FVBG-S 50	909 330	2 x 1/2	11 000	0,100	50
	FVBG-S 75	909 331	3 x 1/2	8 000	0,100	50
	FVBG-S 150	909 332	6 x 1/2	4 000	0,200	20
	FVBG-S 200	909 333	8 x 1/2	3 000	0,250	20
	FD 6 - 6	908 124	Mandrel for / Supporte para / Support pour FVBG		0,095	1

## SUN-Press®

### SUN-Press unitized non woven abrasives

SUN-Press serves you in all deburring, cleaning, blending and finishing needs up to pre-polishing. Time and cost saving: one work step only from grinding weld seams to perfect, shiny surfaces. Efficient and long life time on every material, especially stainless steel, titanium and aluminium.

**Grain type: S (silicon carbide, Densities 2-6)**

**or A (Aluminium oxide, Densities 6-10)**

**Grain size: F (fine, Densities 2-6),**

**M (medium, Densities 6-10)**

### SUN-Press HVFS (discos de fibra no tejida prensado)

SUN-Press es apropiado para desbarbar, limpiar, igualar y acabar hasta el pulido previo. Ahorra tiempo y gastos: sólo una operación de trabajo desde la eliminación del cordón de soldadura hasta la superficie perfecta y brillante.

Efficiente y con larga vida útil en todos los materiales, particularmente acero inoxidable, titanio y aluminio.

**Grano: S (carburo de silicio, grososres 2-6)**

**o A (óxido de aluminio, grososres 6-10)**

**Finura: F (fino, grososres 2-6),**

**M (medio, grososres 6-10)**

### SUN-Press abrasives de tissu non-tissé comprimé





SUN-Roll est à votre disposition pour toutes les travaux d'ébavurage, nettoyage, égalisation jus'qu'à la prépolissage. Economisent l'argent et le temps, duré de vie élevée sur tous les matériaux, surtout l'inox et l'aluminium, le titane.

**Type de grain: S (carbure de silicium, (densité 2-6)**

**or A (Aluminium oxide, densité 6-10)**

**Grains: F (fine, densité 2-6),**

**M (medium, densité 6-10)**

	Dimensions Dimensiones Dimensão (Inch) max. RPM	soft blando tendre Density 2	soft/medium semiblando tendre/moyen Grosor 4	medium/hard semiduro moyen/dur Densité 6	hard duro dur Density 8	extra hard muy duro extra-dur Grosor 10		
	3 x 1/4 x Roll-On 12 000	SUN-Press R 3 2SF HVFS 909 643	SUN-Press R 3 4SF HVFS 909 624	SUN-Press R 3 6AF HVFS 909 625	SUN-Press R 3 8AM HVFS 908 800			5
	3 x 1/4 x 1/4 12 000	SUN-Press 2SM HVFS 909 614	SUN-Press 4SF HVFS 909 606	SUN-Press 6SF HVFS 909 608	SUN-Press 8AM HVFS 909 612			5
	2 x 1/4 x 1/4 18 000	SUN-Press 2SM HVFS 909 604	SUN-Press 4SF HVFS 909 605	SUN-Press 6SF HVFS 909 609	SUN-Press 8AM HVFS 909 612			5
	3 x 1/8 x 1/4 12 000			SUN-Press 6SF HVFS 909 607	SUN-Press 8AM HVFS 909 610			5
	2 x 1/8 x 1/4 18 000			SUN-Press 6SF HVFS 909 615	SUN-Press 8AM HVFS 909 611			5
	6 x 1/8 x 1 6 000			SUN-Press 6SF HVFS 9730419	SUN-Press 8AM HVFS 97330280	SUN-Press 10AM HVFS 97330281		8
	6 x 1/4 x 1 6 000	SUN-Press 2SF HVFS 97318597	SUN-Press 4SF HVFS 97330326	SUN-Press 6SF HVFS 97330329	SUN-Press 8AM HVFS 97330322	SUN-Press 10AM HVFS 97330333		8
	4 x 1/2 x 1/8 10 000 Type 27	SUN-Press 2SF HVFS 91446635			SUN-Press 8AM HVFS 91446638			5

### Applicazione Aplicaciones Applications

Grain: Silicon carbide (S)  
Grano: carburo de silicio (S)  
Grain: Carbure de silicium (S)

Grain: Aluminium oxide (A)  
Grano: óxido de aluminio (A)  
Grain: Oxyde d'aluminium (A)

Light cleaning,  
corrosion removal,  
blending, polishing.

Limpeza ligera  
(colores de revenido,  
lacas), eliminación  
de óxido y rasguños,  
igualado, pulido.

Nettoyage léger  
(couleurs de dépôt,  
vernís), élimination  
de la rouille et des  
rayures, égalisation et  
polissage.

Cleaning, blending,  
scratch removal,  
polishing after weld  
seam removal,  
prepolishing.

Limpiar, igualar superfícies,  
reparar rasguños,  
pulir tras eliminar  
cordones de soldadura,  
pulido previo.

Nettoyage, égalisation  
de surfaces, réparation  
de rayures, polissage  
après suppression d'un  
cordon de soudure,  
prépolissage.

Deburring, removal  
of grinding patterns,  
edge breaking, heavy  
cleaning.

Desbarbar, eliminar  
huellas de esmerilado  
(K80 en acero, K120 en  
aluminio), redondear  
cantos, limpieza basta.

Ébavurage, élimination  
de traces de ponçage,  
nettoyage grossier,  
arrondissement  
d'arêtes.

Heavy deburring,  
very heavy cleaning,  
removal of  
small weld seams.

Desbarbar (rebabas  
grandes), limpieza  
muy basta, eliminar  
cordones de soldadura  
pequeños.

Ébavurage (bavures  
grossières), nettoyage  
très grossier, nettoya-  
ge des cordons de  
soudure.

Light grinding and  
deburring on very hard  
material.

Eliminación de  
cordones de solda-  
dura y desbarbado en  
materiales muy duros.

Nettoyage des  
cordons de soudure  
et ébavurage sur ma-  
tériaux très durs.




**Level of surface finish  
Acabado de superficies  
Finition de surface**

**Asportazione  
Abrasive Performance  
Puissance abrasive**

### Overhung spindles

### Portaherramienta

### Tasseaux porte-outils

	Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Shaft Ø Diámetro de flecha Queue Ø	Tool size dia. x width x bore inch Herram.: diám. x ancho x agujero Dimension des outils ø x larg. x alésage inch	for para pour		Piece
	<b>FD 6-6</b>	97350022	1/4	2 x 1/4 x 1/4 / 3 x 1/4 x 1/4	SUN-Press 50/75		1
	<b>FD 3-6</b>	97350251	1/4	6 x 1/8 x 1 / 6 x 1/4 x 1	SUN-Press 150		1
	<b>SBH R 2</b>	9882002	1/4	2"	SUN-Press R 75		1
	<b>SBH R 3</b>	9883002	1/4	3"	SUN-Press R 75		1

## SUN-Roll®

### SUN-Roll convolute non woven abrasives

For small parts' surfaces that need to be visibly and sensibly even. For deburring, blending and polishing applications, leaving a very bright, shiny surface without any traces. Previous grinding scratches will be removed. Quick and dust free. Suitable for all material, especially stainless steel, titanium. No loading on soft material such as aluminium.

**Grain type: S (silicon carbide)**

**Grain size: F (fine)**

**Observe direction!**

### SUN-Roll FVHR (ruedas de fibra no tejida enrollada)

Para las superficies de piezas pequeñas que tienen que quedar brillantes a la vista y al tacto. Apropiado para desbarbar, igualar zonas de unión y pulir. Logra una superficie muy brillante sin huellas. Se eliminan los rasguños de esmerilado de las operaciones previas. Rápido y sin polvo. Apropiado para todos los materiales, sobre todo acero inoxidable y titanio. Sin cargas en materiales blandos como el aluminio.

**Grano: S (carburo de silicio)**

**Finura: F (fino)**

**¡Observar sentido de giro!**

### SUN-Roll abrasives de tissu non-tissé enrollé

Pour toutes les surfaces de petits parts qui doivent être lisses de manière visible et perceptible. Convient pour la ébavurage, l'égalisation et la polissage. Produit une surface très brillant sans traces. Effrauxures des travaux précédants sont enlevés. Convient pour tous les matériaux, surtout l'inox et le titane et également aux matériaux tendres grâce à une accumulation de résidus de ponçage réduite.

**Type de grain: S (carbure de silicium)**

**Grains: F (fine)**

**Prendre bonne note du sens de rotation!**

	Dimensions Dimensiones Dimensions (Inch)	soft blando / mou Density A	medium mediano / moyen Grosor B	hard duro / dur Densité C		
	6 x 1/2 x 1 6 000	SUN-Roll A FVHR 2SF 98610487	SUN-Roll B FVHR 8SF 97110497	SUN-Roll C FVHR 9SF 97110504		1
	6 x 1 x 1 6 000	SUN-Roll A FVHR 8AM 97130606	SUN-Roll B FVHR 8SF 97110498	SUN-Roll C FVHR 9SF 97110505		1
	8 x 1 x 3 4 500	SUN-Roll A FVHR 8AM 97130617	SUN-Roll B FVHR 8SF 97110500	SUN-Roll C FVHR 9SF 97110506		1
	8 x 2 x 3 4 500	-	SUN-Roll B FVHR 8SF 97110501	SUN-Roll C FVHR 9SF 97130362		1
<b>Applications Aplicaciones Applications</b>		Light deburring, pattern removal, polishing, shiny finish / Pulido previo, acabado, desbarbado ligero de piezas pequeñas / Prépolissage, finition, ébavurage léger sur petites pièces.	Deburring, blending, removal of machine traces, shiny finish. Desbarbado, eliminación de huellas de lijado, acabado, rectificado de cantos. Ébavurage, élimination des traces de ponçage, finition. Ponçage des arêtes.			

**Level of surface finish  
Acabado de superficies  
Finition de surface**

**Abrasive Performance  
Potencia abrasiva  
Puissance abrasive**

## SUN-Roll® finish

Open structure convolute wheel for achieving a satin decorative finish. Suitable for all Material, especially stainless steel and titanium.

**Grain type: A (Aluminium oxyde)**

**Grain size: C (coarse)**

**Observe direction!**

Rueda de fibra no tejida enrollada con estructura abierta para conseguir un fino acabado de decoración mate. Apropiado para todos los materiales, sobre todo acero inoxidable y titanio.

**Grano: A (óxido de aluminio)**

**Finura: C (grueso)**

**¡Observar sentido de giro!**

Roue en tissu de fibre avec structure ouvert pour un fini décor matte. Convient pour tous les matériaux, particulièrement pour l'inox et le titane.

**Type de grain: A (Aluminium oxyde)**

**Grains: C (grosnière)**

**Prendre bonne note du sens de rotation!**

	Dimensions Dimensiones Dimensions	Order No. / No. parte / No. de cde		
	150x50x25 mm 6 000	SUN-Roll finish FVHR 150/50/25 908 111		1
	200x50x76 mm 4 500	SUN-Roll finish FVHR 200/50/76 908 112		1
<b>Applications Aplicaciones / Applications</b>		Satin hairline finish on any metal / Acabado decorativo mate con estrías en todos los metales / Pour obtenir un fini satin et „trait brossé“ sur tous les métaux		

## Overhung spindles and accessories

## Portaherramienta y accesorios

## Tasseaux porte-outils et accessoires

	Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Shaft Ø Diámetro de flecha Queue Ø Inch	Tool size dia. x width x bore mm Herram.: diám. x ancho x agujero Dimension des outils ø x larg. x alésage mm	for para pour		
							Piece
	FDv 12-76	97303897	1/2	8 x 2 x 3	FVHR		1
	FDv 12 MK1-51	48 593 04	MK1	8 x 2 x 3	FVHR		1
	FDv MK1-76	48 593 03	MK1	8 x 2 x 3			1
	FDv 12-48	5765204	1/2	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1	FVHR		1
	FDv MK1-25	48 594 04	MK1	6 x 2 x 1	FVHR		1
		48 594 03	MK1	6 x 1 x 1	FVHR		1
	FDv 12-48	5765204	1/2	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1	FVHR		1
	H-FH 15	52 000 073	<b>Hand piece support Soporte de empuñadura Support pour poignée</b>		FH 15		1
	H-FH 12	52 000 072			FH 12		1



## Cut and polish reinforced non-woven flap brushes.






Compressed, hard lamellas for better aggressiveness, for removal of scratches and for a constant cleaning as well as for light deburring, for finishing and polishing applications on stainless steel

## Cepillos reforzados de solapas no tejidas para corte y pulido.

Láminas duras y comprimidas para mayor agresividad, para eliminar rayones y para limpieza constante, así como para rebabado ligero. Para aplicaciones de acabado y pulido en acero inoxidable.

## Les brosses en nappe de fibres synthétiques,






sous forme de lamelles. Réalisation très comprimée et dure pour une plus grande agressivité, pour supprimer les traces d'égratignures et pour obtenir une finition métallique propre, mais aussi pour un léger ébavurage, un rodage et l'égalisation de transitions après le meulage d'acier inoxydables.



 <b>max.</b> <b>5904 ft/min</b>						
	<b>Type / Tipo</b>	<b>FVK 75/45</b>	<b>FVK 75/25</b>	<b>FVK 75/45</b>	<b>FVK 75/25</b>	<b>FVK 75/45</b>
Order No. / No. parte / No. de cde.	98620430	98620400	98610465	98626881	98620432	98635565
dia. x width x shank	3 x 2 x 1/4	3 x 1 x 1/4	3 x 2 x 1/4	3 x 1 x 1/4	3 x 2 x 1/4	3 x 1 x 1/4
Finish / Acabado / Finition	C = coarse / grueso / grossier		MED = medium / medio / medium		FN = fine / fino / fin	
RPM MAX./min-1	8 000	6 000	8 000	6 000	8 000	6 000
Weight / Peso / Poids kg	0,090	0,100	0,100	0,155	0,117	0,200
	10	6	10	6	10	6

**Non-woven fibre brush wheels.** Laminated, for working of large surfaces. Wheels with appropriate spindle. Applications as for model FVKV.

**Cepillos circulares de fibra no tejida.** Laminados, para trabajo en superficies grandes. Con su correspondiente husillo. Mismas aplicaciones del modelo FVKV.

**Roues de brossage en tissu de fibres.** Exécution en forme de lamelles pour l'usinage de grandes surfaces. Porte-outil adéquat pour chaque roue. Même domaine d'application que l'exécution FVKV.


 <b>max.</b> <b>4920 ft/min</b>						
	<b>Type / Tipo</b>	<b>FVVR 150/50</b>	<b>FVVR 150/25</b>	<b>FVVR 150/50</b>	<b>FVVR 150/25</b>	<b>FVVR 150/50</b>
Order No. / No. parte / No. de cde.	98637499	98637498	98628857	98610478	98628858	98610477
dia. x width x hole	6 x 2 x 1	6 x 1 x 1	6 x 2 x 1	6 x 1 x 1	6 x 2 x 1	6 x 1 x 1
Arbor Type / Tipo de husillo / porte-outils	FDv 12-51 FDv MK1-51	FDv 12-76 FDv MK1-76	FDv 12-51 FDv MK1-51	FDv 12-76 FDv MK1-76	FDv 12-51 FDv MK1-51	FDv 12-76 FDv MK1-76
Finish / Acabado / Finition	C = coarse / grueso / grossier		MED = medium / medio / medium		FN = fine / fino / fin	
RPM MAX./min-1	3 400	2 500	3 400	2 500	3 400	2 500
Weight / Peso / Poids kg	0,250	0,360	0,250	0,360	0,250	0,360
	1	1	1	1	1	1

	Type / Tipo	Order No. / No. parte / No. de cde.	Shaft Ø / Diámetro del zanco / Queue Ø	Tool size dia. x width x bore inch / Herram.: diám. x ancho x agujero / Dimension des outils / ø x larg. x alésage inch	for para pour	 Piece
	<b>FDv 12-48</b>	5765204	1/2	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1	FVVR	
<b>FWA-1</b>	902298	5/8-11	6 x 1 x 1 / 6 x 2 x 1			
<b>FDv MK 1-25</b>	4859404	MK1	6 x 2 x 1			
<b>FDv MK 1-25</b>	4859403	MK1	6 x 1 x 1	FVVR 150/50	1	
<b>FDv MK1-51</b>	48 593 04	MK1	175 x 51 x 51	FVVR 200/50	1	
<b>FDv MK1-76</b>	48 593 03	MK1	203 x 51 x 76	FVVR 200/50	1	
<b>AD 1/2-19 x 100</b>	5799302	1/2	4 x 4 x 3/4	FVWW	1	
<b>FG 5/8</b>	907 876	5/8 x 11	4 x 4 x 3/4	FVWW	1	

**FVWW COARSE** Reinforced non-woven fibre wheel. Ideal for finishing and polishing applications on stainless steel. Can also be used for light deburring, scratch removal and constant cleaning. Produces a neat grinding pattern.

**FVWW COARSE** Cilindro de fieltro de fibras comprimidas. Especialmente desarrollado para el lijado fino y para igualar puentes después de lijar aceros inoxidables. Puede usarse también para un desbarbado ligero, para eliminar rasguños así como para un perfecto acabado metálico. El resultado es un hermoso cepillado.

**FVWW COARSE** Rouleau en tissu de fibres comprimé. Convient parfaitement pour le ponçage fin et l'égalisation de transitions après le meulage d'aciers inoxydables. S'utilise aussi pour un léger ébavurage, pour supprimer les traces d'égratignures et pour obtenir une finition métallique propre. Belle surface régulière.

	Type / Tipo / Type	Grain size and Order No. / Tamaño de grano y no. parte / Grains et No. de cde.	Dia. x width x bore / Diám. x ancho x alésage / ø x larg. x alésage mm	Spindle type / Tipo de husillo / Spindle type / Porte-outils	Max. RPM / máx. RPM / Vitesse max. min-1	 kg / Pièces
	<b>FVWW 100/100</b>	<b>Coarse</b>	909 840	100 x 100 x 19		

### FVVT Type 27 Unitized Disc

Grinding tools with fibrepile radial grinding wheels with fibrepile coated discs directly fitted to angle grinders. With plastic back-plate. Removes traces of scratching from VF, light deburring and cleaning without stock removal. SF for finish grinding and smoothing of the transition points.

### FVVT Type 27

Discos abrasivos radiales de fibra no tejida  
Herramientas esmeriladoras con fibra en láminas para fijar directamente en esmeriladoras angulares. Con dorso de plástico. VF para eliminar huellas de rasguños, desbarbado ligero y limpieza sin desprender material. SF para el lijado fino y la igualación de zonas de unión.

### FVVT Type 27

Disques abrasifs radiaux en non-tissé  
Outils de meulage avec non-tissé rangé en lamelles à fixer directement sur les meuleuses angulaires. Avec dos en matière plastique. VF pour retirer les rayures, léger ébavurage et nettoyage sans enlèvement de matière. SF pour le ponçage de finition et l'ajustage de transitions.

	Type / Tipo		Order No. No. parte / No. de cde.	Dia. / Diám. / Ø Inch	Max. RPM Máx. RPM / Vitesses max.	
	FVVT 4 1/2	VF Radial Cut & Polish 2SF	97146636	4 1/2	6 000	5
FVVT 4 1/2	SF Radial Satinfinish 6AM	97146638	4 1/2	6 000	5	

**Flexible abrasive wheels,** rubber bonded, for stainless steels, nonferrous metals, plastics, etc. Preferably for brushed lined matt finish, discs adapt to slight irregularities. Pattern is clean and straight, surface appears coarse but is smooth. Quality 'H' specially for use on high-alloy steels, e. g. turbine blades.

**Ruedas abrasivos flexibles,** de adhesivo de caucho, para acero inoxidable, metales no ferrosos, plásticos, etc. Preferible para acabado satinado, el disco se adapta a las pequeñas irregularidades. Tiene un patrón limpio y recto, la superficie aparenta estar rugosa, pero está lisa.

### Roues élastiques en caoutchouc

pour l'usinage des aciers inoxydables, des métaux non ferreux, des matières plastiques et autres. Indiquées pour polissage mat. Éliminent les petites irrégularités et donnent un meulage propre et droit avec surface grossière, mais néanmoins lisse. Qualité H spécialement pour l'usinage d'aciers fortement alliés, p. ex. aubes de turbines.



	Type Tipo	Order No. / No. parte / No. de cde.		Dia. x width x bore Diám. x ancho x barreno Ø x larg. x alésage Inch	Spindle type Tipo de husilo Porte-outils Inch	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>	Box Qty.
		Finish/Acabado/Finition					
		16 W	24 W				
KEFR 150-50		903 465	903 466	6 x 2 x 18 mm	FDv 12-18 FDv MK1-18	1 250	40 pcs.
KEFR 125-80		903 498	-	5 x 3 x 18 mm	FDv 12-18 FDv MK1-18	1 500	40 pcs.
KEFR 100-100		-	908 382	4 x 4 x 19 mm	FG M 14 19 x 100	3 000	

	Type Tipo	Order No. No. parte No. de cde.	Shaft dia. Diam. del zanco Queue Ø Inch	Tool size dia. x width x bore Inch Tamaño de la herramienta Diám. x ancho por barreno Inch Dimension des outils Ø x larg. x alésage Inch	for para pour
FDv MK1-18	49 824 01	MK1	6 x 2 x 3/4	KEFR	
FDv 12-18	49 824 04	12 mm	5 x 3 x 18 mm	KEFR	
FDv 12-18	49 824 02	12 mm	6 x 2 x 18 mm	KEFR	

	Unit pack and minimum order quantity: 1 piece.	Empaque unitario y cantidades mínimas para ordenar: 1 pieza.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 1 pièce.
--	---------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------

**Mottling points,** for smoothing, mottling and graining of sheet metals of all kinds. Made of open-cell polyurethane foam evenly impregnated with silicon carbide abrasive. Cuts cool, for a uniform gleaming finish. Grain 60.

**Puntas para veteado,** para emparejar, vetear y lijar láminas de metal de todo tipo. Hechas de espuma poliuretano de celda abierta, impregnadas uniformemente con abrasivo de carburo de silicio Corta en frío, para un acabado uniforme y deslumbrante. Grano 60.

**Meules à marbrer** pour l'adoucissage et le ponçage, le meulage décoratif des tôles de tous genres avec effets marbrés. Fin polyuréthane expansé alvéoles ouvertes, avec grains abrasifs de carbure de silicium répartis uniformément. Ponçage garanti régulier, brillant et sans échauffement. Grain 60.



	Type Tipo	Order No. No. parte Enc. No.	Dia. x width Diám. x ancho Ø x largeur mm	Shank dia. Diam. del Zanco Tige Ø mm	Max. RPM máx. RPM Vitesse max. min <sup>-1</sup>
	MK 30/30	901 432	1 3/16 x 1 3/16	1/4	3 200
	MK 40/30	901 433	1 5/8 x 1 3/16	1/4	2 400
	MK 50/30	901 435	2 x 1 3/16	1/4	1 900
	MK 60/30	901 438	2 5/8 x 1 3/16	1/4	1 600

	Unit pack and minimum order quantity: 1 piece.	Empaque unitario y cantidades mínimas para ordenar: 1 pieza.	Unité d'emballage et quantité minimale par commande 1 pièce.
--	---------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------